Densurf HR 900

Silikon Reçine

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf HR 900, belirtilen sıcaklıklarda kürlenebilen yüksek molekül ağırlıklı bir fenil-polisiloksan reçinesidir.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Doğru formüle edildiğinde 800 - 850 °C'ye kadar ısıl direnç sağlar. Isıya ve korozyona dayanıklı solvent bazlı kaplamalarda kullanılır.

Densurf HR 900'ün temel uygulama alanları:

- Isıya Dayanıklı Uygulamalar
- Genel Sanayi Boyaları

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Etanol
N-Bütil Asetat	İ zobütanol
Ksilen	Metoksi Propil Asetat

Çözünür — Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir.
Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 12 aydır.
Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf HR 900 mükemmel hidrofobluk ve korozyon koruması sağlar.

Esneklik, sertlik, ısı direnci ve kürleme sıcaklığı arasında iyi bir dengeye sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Fenil-polisiloksan reçine
- Görünüm: Şe af/puslu sıvı
- Yoğunluk (20˚C): 1,15 ± 0,02 g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160˚C): % 50,00 ± 2,00
- Fenil : Metil Oranı: 1 : 1
- Çözücü: Ksilen

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Polyester Reçineler
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Termoplastik Akrilik Reçineler
Solvent Bazlı Epoksi Reçineler	Akrilik Poliol Reçineler

Uygun — Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

Önerilen miktar: %30,00 - %50,00 (toplam formülasyona göre ağırlıkça)

Not: Yukarıda belirtilen miktarlar sadece bir öneridir. Lütfen optimum miktarları belirlemek için laboratuvar testleri yapın.

PROSES ÖNERİSİ

Uygun organik reçinelerle soğuk harmanlanabilir.
Yüzey ön işlemi gereklidir.

Uygulamadan sonra 1 saat içinde dokunma kurumasını tamamlar. Tam kürlenme için belirtilen sıcaklık ve sürede fırınlanması gerekir. 250°C / 30 dk.