

# DENSURF HR 800

## Silikon Reçine

### ÜRÜN TANIMI

Densurf HR 800, ısı ile kürlenebilen bir metil-fenil polisiloksan reçinesidir.

- Solvent bazlı yüksek sıcaklıklara ve korozyona dayanıklı kaplamalarda kullanılır.
- Uygun pigment ve dolgularla formüle edildiğinde 600-650 °C'ye kadar ısıl dayanım sağlar.
- Ortam koşullarında 1 saat içerisinde dokunma kurumasını tamamlar.

### UYGULAMALAR

Endüstriyel boyalar ve koruyucu kaplamalar:

- Barbekü/soba
- Egzoz
- Endüstriyel bacalar
- Fırınlarda
- Boru hatları
- Depolama tankları

### ÇÖZÜNÜRLÜK

MPA	<input checked="" type="radio"/>	Alifatik Hidrokarbon	<input type="radio"/>
Etil Alkol	<input type="radio"/>	Butil Asetat	<input checked="" type="radio"/>
Butil Alkol	<input checked="" type="radio"/>	Ksilen	<input checked="" type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/> Çözünür	<input type="radio"/> Kısmen Çözünür	<input type="radio"/> Çözünmez	

### DEPOLAMA

- Ortam sıcaklıklarında, tercihen 5°C-35°C arasında depolandığında, üretim tarihinden itibaren en az 12 ay raf ömrüne sahiptir.
- Kullanıldıktan sonra ambalaj kapalı tutulmalıdır.
- Nem ile teması jelleşme ile sonuçlanabilir, kuru ortamda muhafaza edilmelidir.
- Uyarı! Metal ambalaj ile direkt teması raf ömrünü kısaltmaktadır.
- Uyarı! Asitlerden, ısı ve nemden uzak tutunuz.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal yapısı: Metil-fenil polisiloksan reçine
- Katı madde (10 dk., 160 °C): %50 ±2
- Görünüm\*: Hafif puslu-açık sarı sıvı
- Yoğunluk (20°C) : 1,020 ±0,010 g/ml
- Viskozite (25°C): 70 ±30 mPas
- Solvent: Ksilen:İzobutanol (ağırlıkça, 15:1)
- Fenil/Metil Oranı: 1,1

\*Ürün performansı reçinenin pusluluğundan etkilenmemektedir.

### SİSTEMLER

Alkid	<input checked="" type="radio"/>	Akrilik PU	<input checked="" type="radio"/>
Termoplastik Akrilik	<input type="radio"/>	Epoksi	<input checked="" type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/> Uygun	<input type="radio"/> Kısmen Uygun	<input type="radio"/> Uygun Değil	

### KULLANIM MİKTARI

Tavsiye edilen kullanım miktarı:% 30-50 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

Not: Yukarıdaki belirtilen kullanım miktarı yönlendirme amaçlıdır. Optimum kullanım oranı laboratuvar testleri sonucunda belirlenmelidir.

### PROSES ÖNERİSİ

- Tam kürlenme için 250°C'de 30 dk. fırınlanmalıdır.
- Isıl dayanım testleri kuru sıcaklıklarda yapılmalıdır. Reçine direkt aleve maruz bırakılmamalıdır.
- Uygun organik reçineler ile karıştırılarak kullanılabilir.
- Yüksek sıcaklıklara(650 °C) dayanım için özellikle metalik pigmentler ile formüle edilmesi önerilmektedir.
- Formülasyonda ksilen ile birlikte izobutanol, butil asetat gibi polar solventlerin kullanılması tavsiye edilmektedir.
- Uygulama öncesi yüzey hazırlığı yapılması önerilmektedir.