

DENSURF DA 4115

Dispersiyon Ajanı

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 4115, solvent bazlı kaplamalarda tüm pigmentlerin, özellikle karbon siyahı pigmentlerin dispersiyonu için geliştirilmiştir.

- Sterik etkiler ile flokülasyonu önler ve sistemin stabil kalmasını sağlar.

UYGULAMALAR

- Genel Sanayi Boyaları
- Baskı Mürekkepleri
- Ahşap Kaplamalar
- Koruyucu Kaplamalar

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	<input type="radio"/>	Alifatik Hidrokarbon	<input checked="" type="radio"/>
Etil Alkol	<input type="radio"/>	Butil Asetat	<input checked="" type="radio"/>
Ksilen	<input checked="" type="radio"/>	N-Butil Asetat	<input checked="" type="radio"/>
MPA	<input checked="" type="radio"/>	Dibazik Ester	<input checked="" type="radio"/>

Çözünür Kısmen Çözünür Çözünmez

PROSES ÖNERİSİ

- Ön karıştırma aşamasında, pigmentlerden önce sisteme dahil edilmelidir.

DEPOLAMA

- 5°C-35°C arasında depolanmalıdır.
- Raf ömrü depolama koşullarına uygun olarak saklanmış açılmamış ambalajlarda üretim tarihinden itibaren 24 aydır.
- Kullanıldıktan sonra ambalaj kapalı tutulmalıdır.
- Uyarı! Asitlerden, ısı ve nemden uzak tutunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal yapısı: Poliglikol modifiye poliimin
- Katı Madde (10 dk, 160 °C): % 98,0 ±1,0
- Görünüm: Sarı şeffaf sıvı
- Amin Değeri: 35±2 mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): 1,055±0,002 g/ml

SİSTEMLER

Uzun Yağlı Alkidler	<input checked="" type="radio"/>	Poliester	<input checked="" type="radio"/>
Kısa ve Orta Yağlı Alkidler	<input checked="" type="radio"/>	Aldehit Reçine	<input checked="" type="radio"/>
Termoplastik Akrilik (TPA)	<input checked="" type="radio"/>	Akrilik PU	<input checked="" type="radio"/>
Epoksi Sistemler / Solventli	<input type="radio"/>		
Epoksi Sistemler / Solventsiz	<input type="radio"/>		

Uygun Kısmen Uygun Uygun Değil

PİGMENTLER

Titanyum Dioksit	<input type="radio"/>	İnorganik Pigment	<input type="radio"/>
Karbon Siyahı	<input checked="" type="radio"/>	Organik Pigment	<input checked="" type="radio"/>
Dolgular	<input type="radio"/>		

Uygun Kısmen Uygun Uygun Değil

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: : % 2,0-4,0 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

İnorganik pigmentler: : % 15,0-25,0 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

Dolgular: % 0,5-1,5 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

Co-grinding sistemler: % 0,5-2,0 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

Karbon siyahı: %30-60 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

Organik pigmentler: %15-35 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

Not: Yukarıdaki belirtilen kullanım miktarı yönlendirme amaçlıdır. Optimum kullanım oranı laboratuvar testleri sonucunda belirlenmelidir.